

Ligne ACC
Lave cagettes et bacs





LES PARTICULARITÉS

COMENDA : la maîtrise, le savoir-faire, l'expérience, la philosophie.

Les nouveaux lave-cagettes «ACC» bénéficient de toutes les nouvelles technologies des machines à avancement automatique AC.

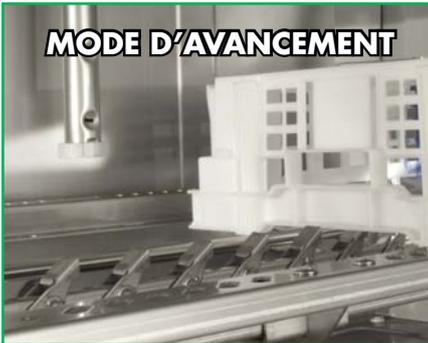
Les ACC répondent idéalement à toutes les exigences des professionnels devant traiter ce type de matériel. La production suivant modèle varie, de 100 à 350 cagettes/heure et le système d'entraînement permet également le passage des casiers à assiettes 500x500mm ainsi que les bacs «Gastro».

Les cuves embouties sans soudure, l'enceinte de lavage libre de toute tuyauterie, et les pompes autovidangeables garantissent une hygiène optimale.

A la simplicité d'utilisation et d'entretien s'ajoute une sélection très rigoureuse des composants.

Les machines ACC sont fabriquées dans une usine européenne certifiée aux normes de qualité ISO 9001 : 2008 et environnementales ISO 14001 : 2004.

MODE D'AVANCEMENT



L'entraînement s'effectue par crémaillère centrale et taquets en inox. Les pièces sont centrées et reposent sur deux glissières latérales éliminant le risque d'un chargement de travers.

CUVES EMBOUTIES



Pour faciliter et garantir un nettoyage impeccable, toutes les machines ont des cuves embouties sans soudure ni recoin ce qui évite le dépôt de salissures dans des endroits peu accessibles.

SYSTÈME DE LAVAGE



La longueur de la zone de lavage de 115 cm libre d'une importante aire d'égouttage qui limite les projections et réduit considérablement le détergent à éliminer. Des rampes latérales équipent tous les modèles.

FILTRES DE SURFACE



Des filtres en acier inox couvrent toute la surface de chaque cuve. L'aspiration de pompe est également protégée par un filtre de sécurité.

POMPE VERTICALE



Les pompes surpuissantes, sont toujours adaptées au volume de la cuve. Elles sont autovidangeables et positionnées à l'extérieur.

RAMPES



Les rampes en inox d'un important diamètre ont des jets anti-goutte, emboutis dans la masse. Elles sont regroupées sur un rack qui se retire très facilement.

INTERIEUR ET PORTE



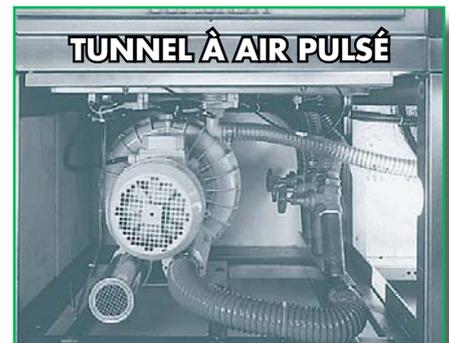
L'enceinte est totalement et facilement accessible, toutes les conduites sont positionnées à l'extérieur. La porte est d'un relevage aisé et les ressorts sont incorporés dans la double paroi.

SÉCURITÉ



Des loquets intégrés dans les guides latéraux, assurent un accrochage sécurisé de la porte qui ne peut retomber d'un coup lors de son relevage ou de sa fermeture.

TUNNEL À AIR PULSÉ



Comenda utilise pour les ACC la technologie de séchage des machines à plateaux qui à l'aide d'un ventilateur haut débit élimine en grande partie les résiduels d'eau de rinçage.



ET ENCORE...

- Gamme ACC1 spécialisée pour les cagettes ajourées.
- Gamme ACC2 spécialisée pour les cagettes fermées et bacs.
- Option d'une hauteur de passage surélevée à 700 mm (hauteur de passage utile standard de 430 mm).
- Sas en entrée et sortie anti projection.
- 2 Vitesses réglables par variateur afin d'adapter la vitesse aux produits à laver.
- Motoréducteur d'avancement protégé par embrayage.
- Avancement des cagettes et bacs GN et des casiers 500x500 mm, par taquets inox sur guide central.
- Rinçage commandé uniquement lors du passage d'objets.
- Armoire électromécanique avec tableau de commandes digital. Télécommandes 24V.
- Sectionneur principal de série.
- Construction entièrement en acier inoxydable AISI 304.
- Sécurité totale des circuits par protections multiples (fusibles, télerupteurs et double thermostat).
- Cuves embouties avec angles arrondis et pompes autovidangeables.
- Filtres cassette tout inox 18/10 sur la surface des cuves pour une récupération totale des déchets.
- Absence de tuyauterie dans l'enceinte de lavage.
- Portes isolées avec ressorts de compensation intégrés dans la double paroi.
- Relevage et fermeture sécurisés à hauteur modulable.
- Joint d'auto-nettoyage permanent de l'intérieur de porte.
- Rampes de pré lavage, lavage, rinçage en inox avec système détrompeur démontables à la main sans outil.
- Chaque rampe dispose à son extrémité d'un bouchon amovible qui simplifie l'inspection et le nettoyage interne.
- Triple lavage : supérieur, inférieur et latéral.
- Accès en façade à tous les organes principaux de la machine.
- **Transfert des commandes de fonctionnement en mode mécanique en cas de défaillance de l'électronique.**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	ACC1	ACC1 P9	ACC2	ACC2 P9
CAPACITÉ DE PRODUCTION				
1ère vitesse Cagettes/heure	100	150	120	170
2ème vitesse Cagettes/heure	200	300	250	350
SAS ANTI-PROJECTION				
Entrée mm	400	400	400	400
Sortie machine sans tunnel mm	400	400	400	400
PRÉLAVAGE				
Longueur mm	-	900	-	900
Capacité cuve Litres	-	80	-	80
Puissance pompe kW	-	1,24	-	1,24
LAVAGE				
Longueur mm	1150	1150	1150	1150
Capacité cuve Litres	80	80	80	80
Puissance pompe kW	0,85	0,85	1,24	1,24
Réchauffage cuve kW	10	10	10	10
RINCAGE	Intégré	Intégré	zone séparée 400 mm	zone séparée 400 mm
Consommation Litres/h	220	300	250	350
Puissance surchauffeur électrique kW	10	14	10	14
PUISSANCE pour alimentation EC 55°	21,03	26,27	21,42	26,7
LONGUEUR TOTALE hors accessoire	1950	2850	2350	3250

LES ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

◆ CHARGEUR SUPÉRIEUR (REF : SCDM)

- Surchauffeur pour alimentation eau froide** ◆ **Cheminée d'extraction sans moteur**
 ◆ **Extracteur des buées avec moteur** ◆ **Condenseur des buées** ◆ **Récupérateur condenseur**
 ◆ **Tunnel de séchage simple soufflerie** ◆ **Tunnel de séchage double soufflerie**
 ◆ **Pompe à chaleur simple effet** ◆ **Pompe à chaleur double effet** ◆ **Tables lisses** ◆ **Tables à rouleaux**



Ali Comenda

17-19 avenue Gaston Monmousseau 93245 - STAINS Cedex

Tél: 01 48 21 63 25 Fax: 01 42 35 11 70 E-mail: info@alicomenda.fr web: www.comenda.fr



Toutes les données, fournies à titre indicatif, peuvent être modifiées en vue de perfectionnement - Photos non contractuelles.