

LAVEUSES À AVANCEMENT

ACR

Ergonomie, automatisation
et durabilité



 **COMENDA**





ACR : SOLUTIONS SUR MESURE POUR UN LAVAGE EFFICACE, DURABLE ET INTELLIGENT.

La gamme de lave-vaisselle à avancement ACR est conçue pour s'adapter, évoluer **et répondre précisément aux besoins de chaque environnement professionnel.**

Grâce à une **structure modulaire et une conception flexible**, chaque configuration se construit autour de vous : en fonction de l'espace disponible, du flux de travail, des temps de service et du nombre d'opérateurs impliqués.

Mais les laveuses ACR ne se contentent pas de s'adapter. **Elle garantissent des résultats de lavage impeccables, une hygiène maximale à chaque étape du processus, des consommations optimisées et une conception pensée pour l'ergonomie et le bien-être des opérateurs.**

Une durabilité réelle, une efficacité constante et une robustesse conçue pour l'avenir.



LAVEUSES À AVANCEMENT ACR

La gamme de laveuses à avancement **ACR1, ACR2 et ACR3** représente le meilleur de la technologie Comenda appliquée au lavage professionnel.

Conçues pour des volumes élevés, ces laveuses allient **ergonomie, automatisation et durabilité**.

ACR1

4 configurations disponibles avec des modules en exécution linéaire ou en angle.



ACR1

de 70
à 195
casiers/h



1,8
l/casier

Module de lavage et rinçage intégré - 1150 mm

ACR2

7 configurations disponibles avec des modules en exécution linéaire ou en angle.



ACR2

de 95
à 305
casiers/h



1,25
l/casier

Module de lavage + zone d'égouttage - 1150 mm

Module de rinçage eco2rinse - 400 mm

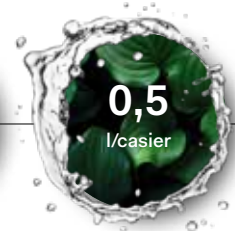
ACR3

7 configurations disponibles avec des modules en exécution linéaire ou en angle.



ACR3

de 120
à 350
casiers/h



0,5
l/casier

Module de lavage + bras avec technologie PWS - 1150 mm

Module de rinçage MULTIRINSE - 900 mm



SECTEURS D'ACTIVITÉ

Idéales pour:

CUISINES CENTRALES



BANQUETS & ÉVÈNEMENTS



HO.RE.CA



ÉCOLES, CANTINES & UNIVERSITÉS



HOPITAUX & MAISONS DE SANTÉ



Avec la gamme **ACR** vous pouvez laver **jusqu'à 6.300 assiettes/h!**





CARACTÉRISTIQUES

ROBUSTESSE

- Structure, châssis de la cuve et habillage entièrement réalisés en acier INOX AISI 304

(isolation renforcée totale de série pour tous les modèles ACR3)

- Tous les modules de prélavage, lavage et rinçage sont équipés de **portes contrebalancées** avec isolation thermoacoustique, ressorts de contrebalancement intégrés et système de sécurité
- Guide central d'avancement avec crémaillère **en acier inoxydable**. Permet de centrer parfaitement le casier sur les guides latéraux



FLEXIBILITÉ

- **Panneau de commande supérieur** à hauteur d'homme rétroéclairé pour le suivi continu de toutes les fonctionnalités de la machine
- **Contrôleur de phase** : lors de l'installation, permet de vérifier si la séquence des phases est correcte et si les moteurs triphasés tournent dans le bon sens
- **Variateur de vitesses** sur tous les modèles
- Prédipositions électriques pour le raccordement des doseurs
- Disponible en version droite-gauche ou gauche-droite
- Disponible avec alimentation électrique ou vapeur
- Portes battantes (en option)



HYGIÈNE

- **Cuves imprimées avec angles arrondis** pour éviter l'accumulation de résidus
- **Pompes verticales auto-vidangeables**
- **Joint d'essuie-porte** pour un nettoyage interne constant
- Tous les composants – bras de lavage et de rinçage, filtres, rideaux – sont facilement amovibles pour un nettoyage quotidien soigné
- Tuyaux externes à la chambre de lavage pour éviter les points cachés où la saleté pourrait s'accumuler
- Filtres sur toute la cuve en acier inoxydable et filtre à l'aspiration de la pompe
- **Collecteurs de lavage en acier inoxydable avec jets anti-gouttes** moulés en négatif et bouchons d'inspection
- **Collecteurs de rinçage supérieurs et inférieurs** en acier inoxydable avec buses inspectables.



ERGONOMIE - CODE COULEUR

Chaque module de nos machines à avancement ainsi que ses composants internes est identifié par une couleur. Cela facilite le travail du personnel lors des opérations de nettoyage et de préparation des machines, en évitant les mauvaises associations et les dysfonctionnements qui en résultent.

	SAS ANTI-PROJECTIONS		2° LAVAGE
	DHM		ZONE NEUTRE
	PRÉLAVAGE		RINÇAGE MULTIRINSE
	1° LAVAGE		SÉCHAGE





LE PROCESSUS DE LAVAGE

8. SÉCHAGE

Les flux d'air chaud et humide à l'intérieur de la machine sont réutilisés pour sécher la vaisselle.

6. POMPE À CHALEUR

Ce dispositif contribue à créer un environnement de travail plus sain, en absorbant la chaleur émise par la machine et en rafraîchissant l'air qui est rejeté dans la pièce.

ZONES NEUTRES SUPPLÉMENTAIRES

Personnalisez votre laveuse avec des zones neutres supplémentaires de 200, 400 ou 600 mm pour des performances accrues ! Elles favorisent l'égouttage de la vaisselle pendant le processus de lavage, optimisant ainsi les résultats et le séchage, tout en prévenant le risque de contamination de l'eau entre les différentes zones.

De plus, une zone neutre placée entre les modules de lavage et de rinçage prolonge l'action du détergent sur la vaisselle, en augmentant le temps de réaction de la chimie pour de meilleurs résultats.



7. RINÇAGE

Les différentes technologies présentes dans les modules de rinçage réutilisent l'eau jusqu'à trois fois dans les différentes zones, éliminant toute trace de détergent sur la vaisselle et garantissant des économies d'eau importantes.

5. LAVAGE

Les jets supérieurs et inférieurs atteignent même les points les plus difficiles et éliminent toute trace de saleté.



4. PRÉLAVAGE

Plus le temps passé par le casier dans le module de prélavage est long, moins il y aura de résidus dans la zone de lavage. C'est pourquoi Comenda propose des modules de prélavage conçus pour répondre aux différentes exigences professionnelles afin d'optimiser l'efficacité de la phase de lavage.

2. SAS ANTI-PROJECTIONS

Le SAS anti-projections empêche les éclaboussures d'eau hors de la machine. Il est également disponible en version EASY FIT : ses dimensions permettent de fixer directement les tables d'entrée et de sortie à la machine, optimisant ainsi chaque centimètre disponible.



3. RED - RECUPÉRATION EXTÉRIEURE DES DÉCHETS

Système de récupération externe des déchets qui envoie les résidus alimentaires vers un filtre situé sous la table d'entrée, facilement amovible même lorsque la machine est en fonctionnement, pour garantir un lavage toujours efficace et sans interruption.

1. TABLES EN ENTRÉE / SORTIE

Les tables personnalisables selon les besoins de déchargement ont une hauteur de chargement de 880 mm, extensible jusqu'à 920 mm grâce aux pieds réglables. Les tables en sortie sont équipées d'une butée pour l'arrêt automatique de l'avancement.



LE PROCESSUS DE LAVAGE

STANDARD*

LE PRÉLAVAGE

Un prélavage efficace de la vaisselle signifie une eau plus propre dans la cuve et une hygiène plus profonde à l'intérieur de la chambre de lavage, ce qui permet d'obtenir de meilleurs résultats.

Le module de prélavage, grâce à la puissance de jets supérieurs et inférieurs, libère les assiettes des salissures, rendant l'action du lavage plus efficace.

*Non présent sur les modèles ACR11, ACR21 e ACR31.



STANDARD

RED - RÉCUPÉRATION EXTÉRIEURE DES DÉCHETS

Ce dispositif de filtrage (de série sur tous les modules de prélavage) permet d'envoyer les résidus alimentaires libérés durant le cycle de prélavage vers un filtre situé sous la table d'entrée.

Le filtre peut être retiré et vidé même durant le fonctionnement de la laveuse, pour garantir des opérations de lavage toujours fluides.

Disponible sur demande pour installation sur des modèles sans prélavage.

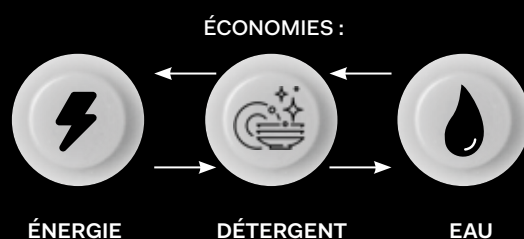


40 °C
45 °C

AUTOTIMER

Cette technologie est de série sur tous les modèles ACR.

Elle vous aide à économiser de l'énergie, de l'eau et du détergent en arrêtant les pompes en l'absence de vaisselle.





P6 - PRÉLAVAGE DE 600 MM

2 bras supérieurs et 2 bras inférieurs avec 24 buses pour une élimination précise des résidus sur la surface de la vaisselle. Un filtre pentu permet de diriger les saletés collectées pendant la phase de prélavage vers un panier filtre relié au système RED.

P9 - PRÉLAVAGE RENFORCÉ DE 900 MM

4 bras supérieurs et 4 bras inférieurs avec 48 buses pour une action encore plus intensive sur les résidus de saleté. Un double système de filtres en pente « extra large » couvre la surface de la cuve et permet de diriger les saletés collectées pendant la phase de prélavage vers un panier filtre relié au système RED.



P11 - PUISSANCE MAXIMALE ET POLYVALENCE DANS UN SEUL MODULE DE 1150 MM.

Dans sa configuration la plus avancée, le P11 intègre la technologie APWS doté d'un circuit supplémentaire de 24 buses, atteignant un total de 72 buses pour une action de prélavage extrêmement efficace même dans les contextes les plus exigeants. Le circuit APWS peut être désactivé automatiquement en fonction de la vitesse du convoyeur ou manuellement via le panneau de commande, créant ainsi une zone neutre si nécessaire. Il offre une flexibilité opérationnelle maximale.

En version standard, le P11 dispose de 4 bras supérieurs et 4 bras inférieurs avec 48 buses, soutenus par une zone d'égouttage en sortie conçue pour retenir l'eau et les résidus avant qu'ils n'atteignent la zone de lavage. Dans les deux configurations, le double système de filtres en pente « extra large » couvre l'ensemble de la cuve et envoie les saletés vers un panier filtre à relié au système RED.

Puissant, intelligent et adaptable : le P11 représente le prélavage idéal pour les établissements qui exigent de hautes performances avec une flexibilité maximale.





LE PROCESSUS DE LAVAGE

MODULE DE DÉROCHAGE SUPPLÉMENTAIRE

Chez Comenda, nous avons conçu des solutions de dérochage automatique visant à optimiser le travail du personnel, réduire la consommation et améliorer considérablement les résultats de lavage !

OPTION

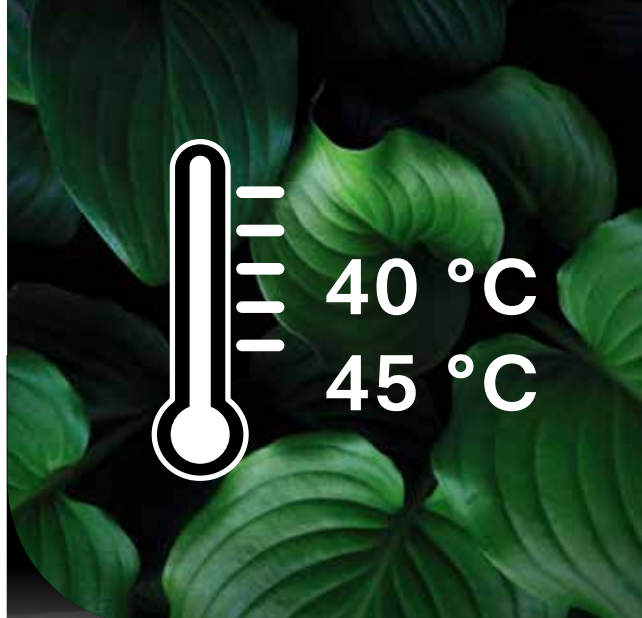
DHM2+ - ZONE SUPPLÉMENTAIRE DE 600 mm

Les 3 bras supérieurs à jets différenciés, associés à 1 bras inférieur avec 6 buses, simulent l'action de la douchette manuelle réalisant un dérochage énergétique des saletés. Les résidus alimentaires sont dirigés vers le filtre RED.

Le bras supérieur DHM, équipé de jets à haute pression, effectue une action d'hydratation des résidus ; 1 bras supérieur et 1 bras inférieur avec jets multidirectionnels attaquent la saleté, tandis que le bras à jet en rideau élimine les résidus à la surface de la vaisselle, complétant ainsi la phase de dérochage automatique par une action de finition efficace.

Le module DHM2+ garantit une consommation d'eau contrôlée, réduisant d'environ 3 fois la consommation d'eau par rapport à la douchette classique

-  Bras DHM = **RÉHYDRATATION**
-  Bras de pré lavage avec jets multidirectionnels = **ATTAQUE**
-  Bras avec jet en rideau = **FINITION**





OPTION*

P11 PWS- ZONE SUPPLÉMENTAIRE DE 1150 mm

Le bras supérieur DHM avec jets à haute pression, les 3 bras supérieurs et les 4 bras inférieurs avec jets multidirectionnels et différents angles de projection attaquent et éliminent les résidus alimentaires sur la surface de la vaisselle. Les 4 bras équipés de la technologie PWS s'activent en fonction de la vitesse d'avancement pour exercer une action encore plus intensive lors du prélavage, préparant ainsi au mieux la vaisselle à l'action dégraissante du lavage. Les résidus sont ensuite dirigés vers l'extérieur de la machine et collectés dans le filtre RED.

Le module P11PWS garantit une consommation d'eau contrôlée et proportionnelle à la charge (60 l/h à la 2ème vitesse selon la norme EN 17735) sans nécessiter l'utilisation de la douchette (consommation estimée à 780 l/h).

-  Bras DHM
-  Bras de prélavage avec jets multidirectionnels
-  Bras PWS



• DHM LI / ALI – SYSTÈME DE DÉROCHAGE AUTOMATIQUE EN LIBRE INSTALLATION.

Disponible en configuration linéaire ou en angle, il peut être intégré dans n'importe quelle zone de lavage et connecté à l'entrée de toute solution à avancement Comenda, y compris sur des modèles hors production ou de marques différentes, pour un dérochage automatique de la vaisselle.

La disposition et l'angle différent des jets supérieurs et inférieurs sont conçus pour reproduire l'action de la douchette sur la vaisselle, rendant le travail de la machine toujours plus efficace et celui de l'opérateur toujours plus facile.





LE PROCESSUS DE LAVAGE

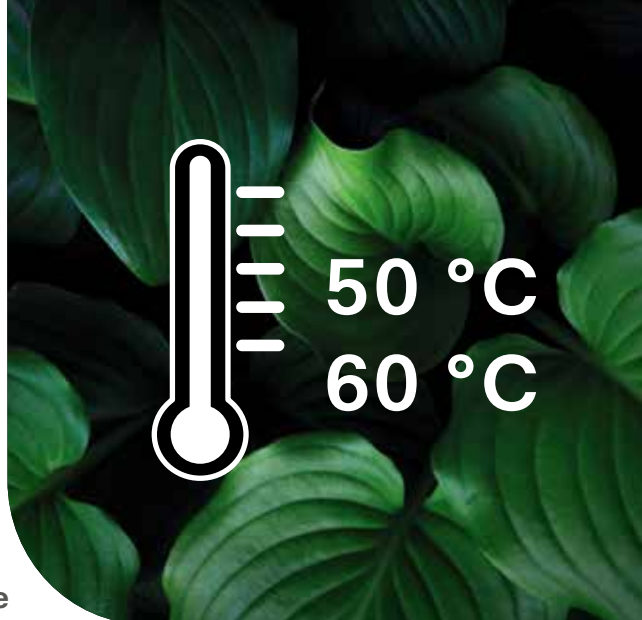
STANDARD

LE LAVAGE ACR1

Les zones de lavage et de rinçage sont regroupées à l'intérieur d'un seul module de 1150 mm.

Pendant le lavage, les résidus alimentaires sont éliminés par l'action conjointe de l'eau et du détergent.

Grâce à 2 bras supérieurs et 2 bras inférieurs avec 24 buses, l'eau peut atteindre toutes les surfaces sans aucune zone d'ombre. Le système de filtres en acier inoxydable sur les cuves et à l'aspiration de la pompe dirige les saletés vers un panier filtre, garantissant un filtrage efficace de l'eau et une meilleure hygiène dans la chambre de lavage.





STANDARD

LE LAVAGE ACR2

Dans le module principal de lavage de 1150 mm, grâce à 4 bras supérieurs et 4 bras inférieurs avec 48 buses, l'eau peut atteindre toutes les surfaces sans aucune zone d'ombre. Un double système de filtres couvre la surface de la cuve et permet de diriger les saletés collectées vers un panier filtre, garantissant une meilleure hygiène à l'intérieur de la chambre de lavage.



ACR2 - LA ZONE D'ÉGOUTTAGE

À l'intérieur de ce module, une zone d'égouttage neutre est présente pour prévenir la contamination de l'eau entre les modules de lavage et de rinçage.



ACR3 - LA TECHNOLOGIE APWS

Le lavage avec la technologie APWS régule automatiquement le débit d'eau des jets de lavage en fonction de la vitesse d'avancement. Un circuit supplémentaire s'active, portant le nombre de jets sur la vaisselle de 48 à 72. Cela permet d'optimiser la consommation d'énergie à basse vitesse.



LE PROCESSUS DE LAVAGE

STANDARD

LE RINÇAGE ACR1

Grâce à 2 bras supérieurs et 1 bras inférieur avec 4 buses chacun, la vaisselle est rincée à l'eau propre et à haute température. Le bon dosage de liquide de rinçage assure des résultats optimaux et favorise le séchage de la vaisselle.

La zone est équipée d'un économiseur qui permet de réduire la consommation d'eau et d'énergie en activant le rinçage uniquement en présence de casiers.

STANDARD

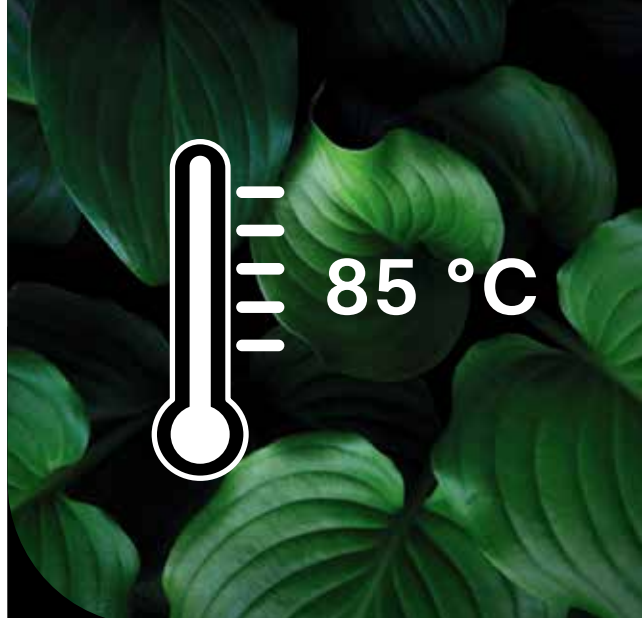
LE RINÇAGE ACR2 - ECO2RINSE

La ligne ACR2 est conçue avec un système de rinçage 2 fois ECO : économique et écologique, visant à réduire la consommation d'eau jusqu'à 55 %*.

Grâce à la technologie ECO2RINSE, 1 bras supérieur et 1 bras inférieur de pré-rinçage éliminent le détergent de la vaisselle en réutilisant l'eau, permettant ainsi une baisse de la consommation.

Après une zone d'égouttage, les 2 bras de rinçage et le bras équipé de la technologie APRS libèrent définitivement la vaisselle de l'eau chargée en détergent

* Par rapport à un rinçage standard.



APRS - RINÇAGE PROPORTIONNEL AUTOMATIQUE

Ce système permet de gérer la vitesse du système d'avancement en fonction de la charge réelle, optimisant ainsi la consommation d'eau, d'énergie, de détergent et de liquide de rinçage.*

*Cette technologie est de série pour tous les modèles de la gamme ACR.

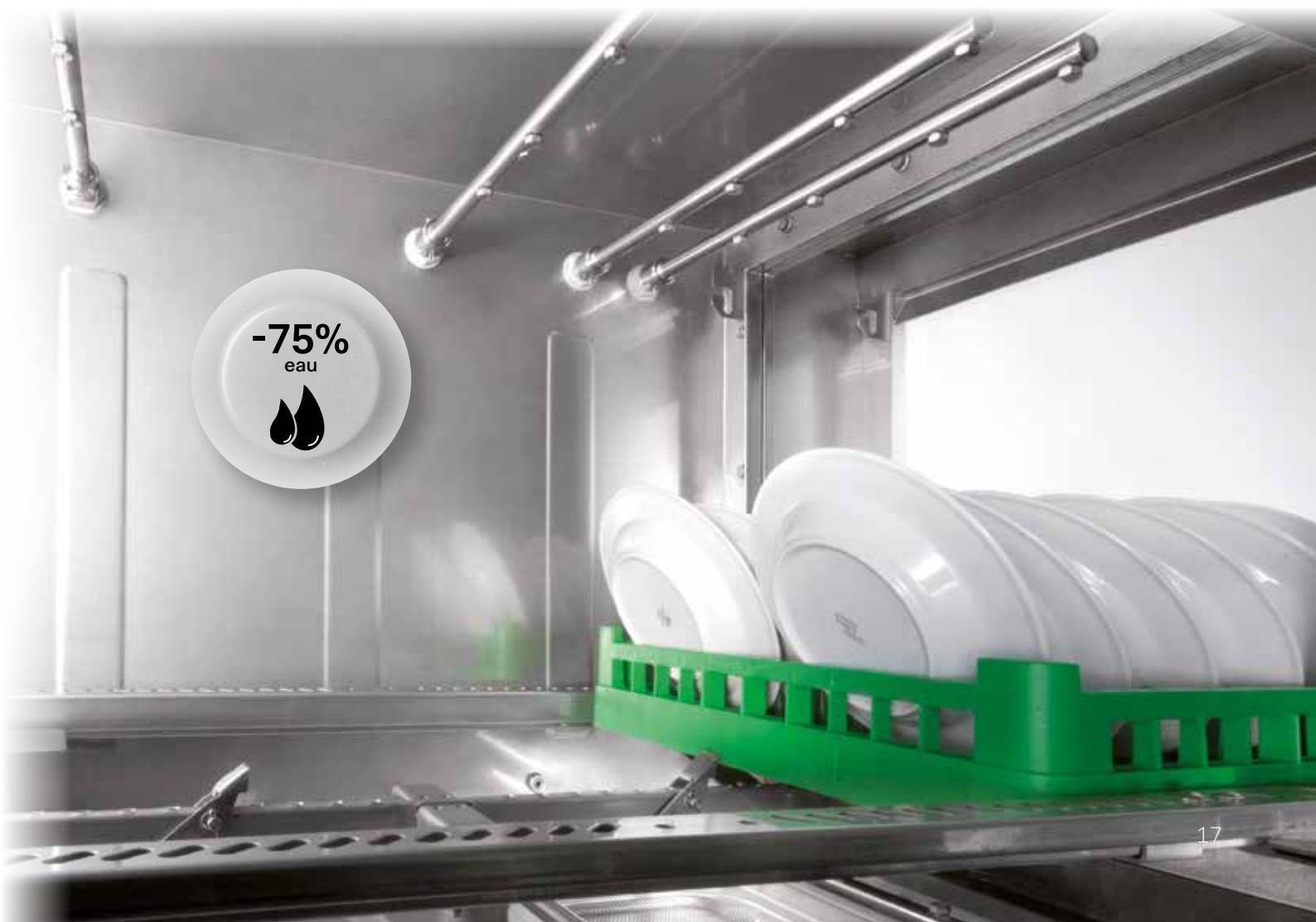


STANDARD**LE RINÇAGE ACR3 - MULTIRINSE®**

le MULTIRINSE® est le système révolutionnaire de rinçage multi-étapes breveté par Comenda pour la ligne ACR3. Grâce à l'action de 2 bras supérieurs et 2 bras inférieurs de pré-rinçage, le détergent est éliminé de la vaisselle en réutilisant l'eau jusqu'à 3 fois, permettant une économie de 75 % d'eau et, par conséquent, aussi de détergent et de produit de rinçage.*

Enfin, 1 bras de rinçage supérieur, 1 bras de rinçage inférieur et le bras équipé de la technologie APRS libèrent définitivement la vaisselle de l'eau chargée en détergent.

* Par rapport à un rinçage standard





COMPLÉTEZ VOTRE LAVEUSE

OPTION

TUNNEL DE SÉCHAGE ET TECHNOLOGIES DE RÉCUPÉRATION DE CALORIES.



TL - TUNNEL DE SÉCHAGE

Modules de séchage sur table disponibles en versions linéaires de 600/800 mm de longueur et avec angles simple et double (TC90 - TC180).

L'air est réchauffé et soufflé sur la vaisselle grâce à un double jet réglable.

Une partie de l'air chaud est recyclée via un système d'aspiration interne à la zone et mélangée avec de l'air propre pour réduire son humidité, ce qui permet de diminuer de manière significative la consommation énergétique.

Le module de 800 mm est également disponible dans la configuration TL DOUBLE avec jets d'air supérieurs et inférieurs. Cette solution est spécifiquement développée pour le séchage des verres et de la vaisselle en plastique réutilisable.

WP - POMPE À CHALEUR

Ce dispositif permet de réaliser jusqu'à 50 % d'économies d'énergie normalement utilisées pour chauffer l'eau, aide à réduire la vapeur et crée un environnement de travail plus sain. Comment ? Il absorbe la chaleur émise par la machine, réduisant ainsi la charge thermique et rafraîchissant l'air qui est libéré dans la pièce.

Grâce au système AIR+, l'air frais et déshumidifié qui sort de la pompe à chaleur est dirigé vers la partie avant de la machine.



* La quantité et le type de réfrigérant (R513a) utilisé dans les nouvelles pompes à chaleur garantissent une quantité équivalente de CO2 inférieure à 5 tonnes, permettant ainsi une gestion plus facile de l'appareil. De plus, l'inscription au registre national pour les installations contenant des gaz fluorés à effet de serre n'est pas nécessaire (se référer aux réglementations locales en vigueur)



RC - RÉCUPÉRATEUR DE CALORIES

Situé au-dessus de la zone de rinçage, cet appareil permet d'alimenter la machine avec de l'eau froide à 15°C. L'eau est chauffée jusqu'à environ 50°C et envoyée au surchauffeur de rinçage, permettant ainsi **un économie d'énergie de 40 % sur l'énergie utilisée pour chauffer l'eau, ainsi qu'une réduction de 20 % de la puissance installée totale de la machine.**

* Par rapport à un modèle alimenté en eau froide sans cette technologie.

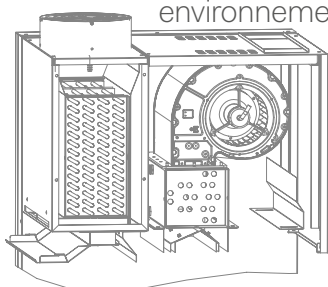


RC25 - RECUPÉRATEUR DE CALORIES

Le récupérateur de chaleur RC est également disponible dans la version RC25. Grâce à sa technologie avancée, il est capable de libérer de l'air à une température de sortie de 25°C, contribuant ainsi à créer un environnement de travail plus confortable et plus sain pour les opérateurs.

SYSTÈME ARC - TUNNEL DE SÉCHAGE AVEC RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR INTÉGRÉ.

Module de séchage disponible en version de 800 mm. Le système ARC optimise les flux d'air chaud et humide générés à l'intérieur de la machine et les réutilise pour le séchage. Il garantit un résultat optimal tout en contribuant à créer un environnement de travail plus confortable.





TOUT EST SOUS CONTRÔLE

STANDARD

PANNEAU DE COMMANDE

Panneau de commande supérieur, pratique et ergonomique pour chaque opérateur.

Il permet de:

- Intervenir sur la machine avec une grande simplicité
- Visualiser les températures en temps réel
- Sélectionner la vitesse souhaitée en fonction du type de vaisselle
- Surveiller la consommation et les heures de fonctionnement.



STANDARD

EOR - EMERGENCY OVERRIDE SYSTEM

Simple, intuitif et universel, le Système Emergency OverRide (EOR) de Comenda est un contrôle électromécanique avec activation par clé.

Il permet même à l'opérateur le moins expérimenté de réduire les étapes nécessaires pour configurer le lavage de manière autonome, même en cas de méconnaissance totale de l'utilisation de la laveuse ou de dysfonctionnement électronique.



INDUSTRIE
4.0

OPTION

C-SMART

Simple et intuitive, l'interface graphique C-Smart avec connexion à distance communique de manière immédiate à travers des icônes et des couleurs.

Il vous aide à contrôler les paramètres de fonctionnement les plus importants de la machine, à optimiser les coûts de gestion en surveillant la consommation d'eau et d'énergie, et à prévenir d'éventuels dysfonctionnements en gérant les anomalies en temps réel, depuis un smartphone, une tablette ou un PC.





HYGIÈNE AU-DELÀ DES STANDARDS.

La série ACR Comenda garantit une hygiène et une désinfection parfaites de la vaisselle, en éliminant les résidus alimentaires et la charge microbienne dans le respect des normes en vigueur.

OPTION

RCD - RINSE CONTROL DEVICE

Le système RCD maintient le débit et la température de l'eau constants tout au long du cycle de rinçage.

Les températures élevées de lavage (55°C - 65°C) et de rinçage (85°C), avec des temps de contact conformes à la norme allemande EN 17735, garantissent les niveaux d'hygiène les plus élevés, empêchant toute contamination croisée.

Disponible en option pour les modèles ACR1, ACR2 et ACR3.



STANDARD

L'HYGIÈNE COMMENCE DE L'INTÉRIEUR.

C'est pourquoi, sur tous les modèles ACR1 et ACR2, un système de nettoyage automatique pour l'intérieur des machines est disponible en option – et de série sur le modèle ACR3 – avec la possibilité d'intégrer un système de dosage pour le produit désinfectant.

Les nouvelles gammes ACR disposent également d'un système de nettoyage automatique spécifique dédié aux systèmes de récupération de chaleur, afin de garantir une efficacité et une sécurité maximales.





DÉSINFECTION

Ce processus permet de réduire significativement la charge microbienne sur la vaisselle grâce à l'utilisation de températures élevées, de détergents spécifiques et de temps de contact conformes à la norme EN 17735.

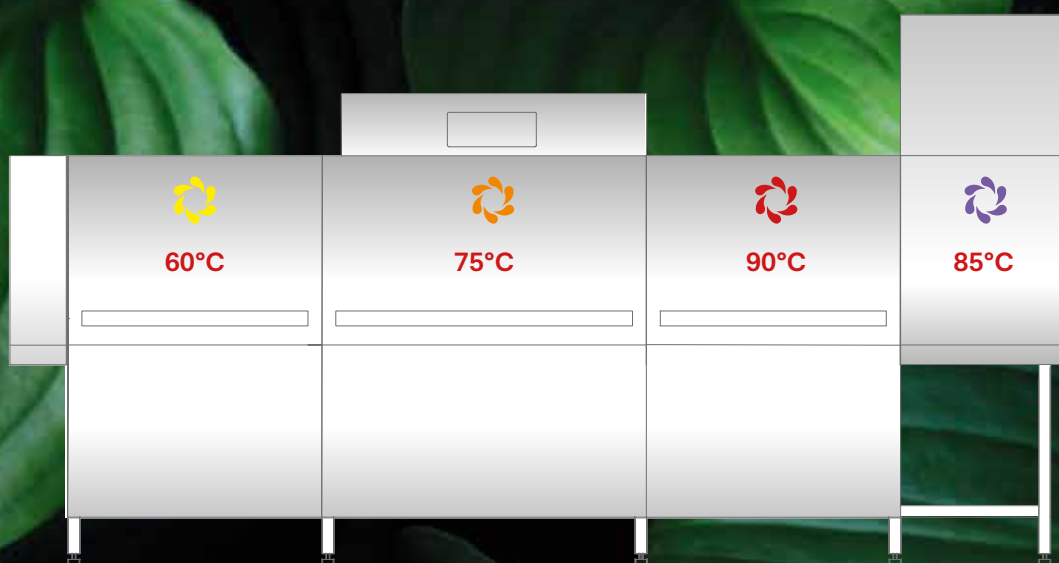


THERMO LABEL TEST

L'exécution spéciale* Thermo Label Test (TLT) permet d'atteindre une température de 71 °C à la surface de l'assiette.

COMMENT IL SE MESURE?

A l'aide de bandes placées directement sur l'assiette, la couleur change de façon irréversible lorsque la surface de l'assiette atteint 71 °C.



La configuration proposée est donnée à titre d'exemple.
L'exécution spéciale est disponible sur les modèles avec prélavage..

* L'utilisation de cette version spécifique a un impact sur la configuration de la machine et sur la puissance installée.

- Prélavage
- Lavage
- Rinçage
- Séchage



SYSTÈME SUR MESURE

Chez Comenda, nous avons un seul objectif : concevoir la solution de lavage parfaite pour votre activité.

Nous aidons nos clients à résoudre les défis du quotidien en réalisant des zones de lavage sur mesure, afin d'optimiser les flux de travail, réduire les coûts d'exploitation et tirer le meilleur parti de l'espace disponible.

1 - SYSTÈMES DE DÉBARRASSAGE

Nos tables de débarrassage, qu'elles soient statiques ou motorisées, sont l'exemple parfait de la manière dont l'ergonomie améliore l'efficacité dans la zone de lavage.

Elles éliminent le risque de contamination dans les contextes à fort volume de couverts et peuvent intégrer un large espace pour les étagères dans la zone de prélavage.

Les casiers sont disposés de façon à faciliter le tri de la vaisselle

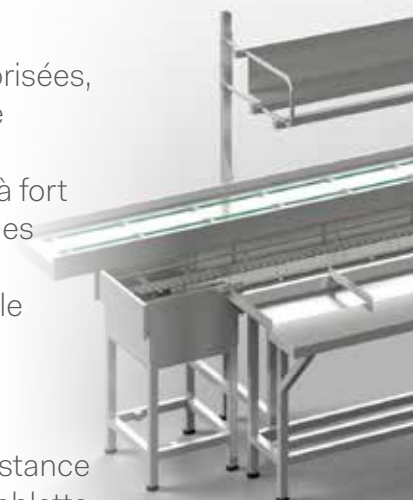
2 - INTERFACE C-SMART

L'interface innovante de Comenda permet une connexion à distance et une interaction avec la machine depuis un ordinateur, une tablette ou un téléphone portable.

3 - TAPIS POLYCORD

Les tapis automatiques pour plateaux sont pratiques, hygiéniques et garantissent un mouvement fluide et synchronisé.

Disponibles en longueurs et configurations entièrement sur mesure, ils s'intègrent parfaitement au design de votre zone de lavage.

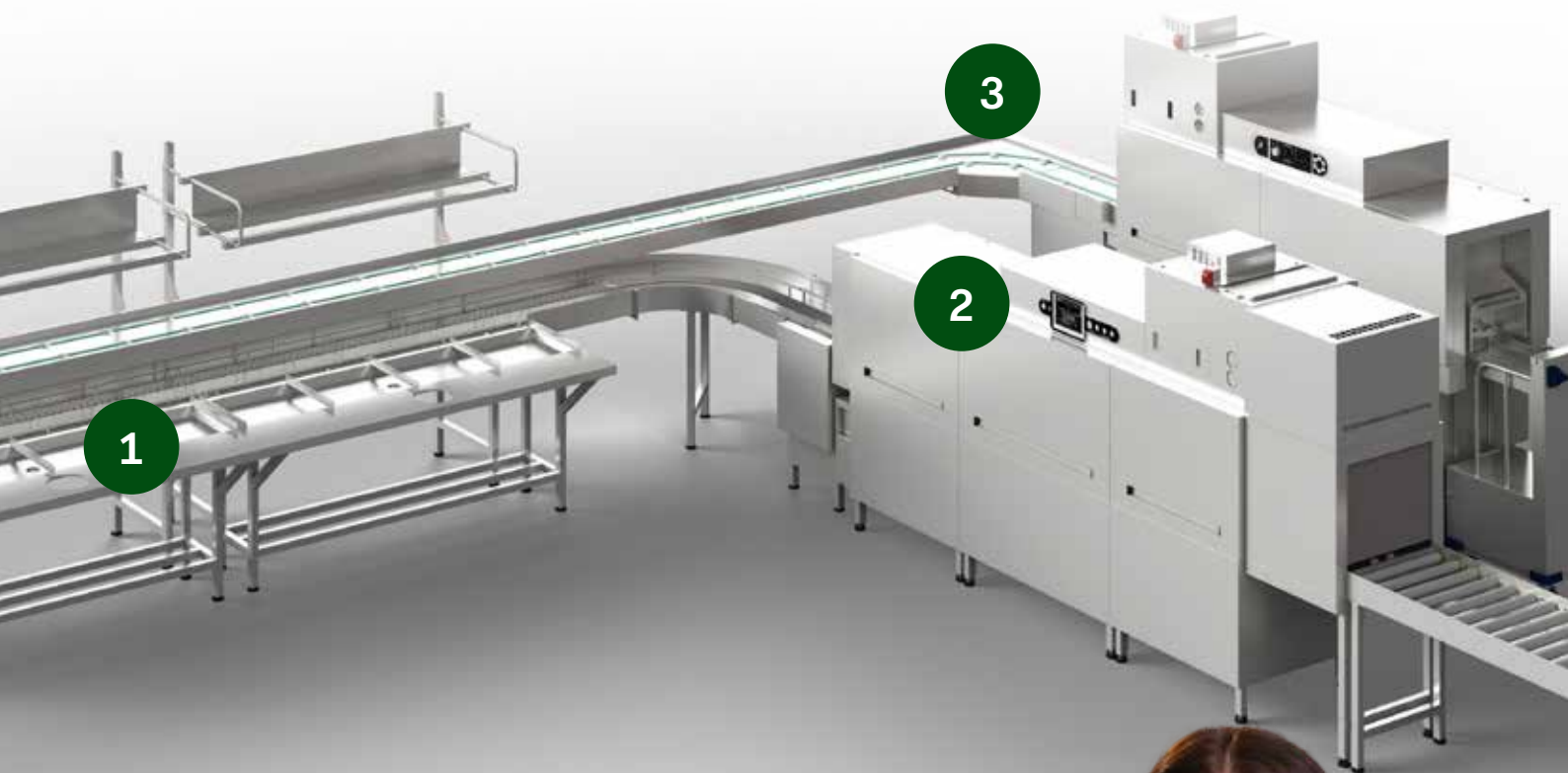


LES PERSONNES AU CENTRE DU PROJET

Tous les produits Comenda et les solutions sur mesure que nous concevons placent l'humain au centre.

Chaque jour, nous nous engageons à améliorer l'expérience d'utilisation du personnel qui utilise nos équipements et à garantir un service irréprochable à vos clients.

Nous accordons de l'importance à chaque détail, ce qui contribue à créer un environnement de travail plus confortable.



Pour y parvenir, nous évaluons attentivement les différents équipements, les espaces de travail et l'organisation de l'activité. Cela nous permet de concevoir une zone de lavage dans laquelle l'opérateur peut se déplacer de manière fluide et ergonomique, sans gestes superflus ni mouvements inappropriés.





LE TRAITEMENT DES DÉCHETS

La gestion des déchets est un facteur critique dans tout système de lavage.

Comenda propose une gamme de solutions pour la gestion des déchets alimentaires : FIABLES et COMPACTES, elles permettent de réduire de 80 % le volume et de 60 % le poids, tout en évitant la manipulation directe des déchets organiques.



TDO 30 - SOLUTION AUTONOME

Cette station regroupe dans un seul module tous les composants nécessaires pour broyer et déshydrater les déchets alimentaires.

La partie solide est collectée dans une poubelle avec couvercle, facile à transporter et réutilisable. La partie liquide, en sortie du déshydrateur, est dirigée vers l'évacuation.

CENTRIFUGEUSES

TDO 500 - STATION DE BROyage

Facile à installer et à entretenir, c'est la meilleure solution lorsque l'espace dans la zone de lavage est limité.

Le modèle TDO 500 est un broyeur autonome pouvant être associé soit à un système de séparation solide-liquide, soit à une cuve de stockage.

Cette solution vous permet d'installer les composants de broyage, de déshydratation ou de stockage, à distance, selon la configuration de la zone de lavage.





TDO 500D

Disponible en plusieurs configurations, cette solution de gestion des déchets s'intègre parfaitement avec le système de transport à bande Polycord, afin de simplifier et maximiser les opérations de débarrassage et de chargement de la machine.





TOUJOURS À VOS COTÉS

Depuis 1963, nous avons une seule priorité : aider nos clients à trouver la solution de lavage parfaite pour optimiser les flux de travail, réduire les coûts d'exploitation, tout en assurant des résultats brillants et les normes d'hygiène et de sécurité les plus élevées.

Depuis toujours, nous proposons une gamme de produits complète et en constante évolution : des petits lave-verres aux grandes laveuses à avancement, en passant par les laves batterie et les solutions de traitement des déchets : nous mettons un point d'honneur à garantir efficacité, robustesse et fiabilité.

Le service offert est complet : de la conception à la **production**, de la **vente** au service **après-vente** réalisés par des distributeurs agréés et supportés par notre service technique. Vous pouvez compter sur des produits simples à installer et faciles à entretenir.



Expérience, innovation et simplicité : Comenda, l'entreprise fondatrice du groupe Ali, propose des machines pour le lavage professionnel de la vaisselle "Made in Italie".



UNE ASSISTANCE À PORTÉE DE CLIC - ESPACE PIÈCES DÉTACHÉES

Nos produits sont conçus pour faciliter et accélérer le travail des techniciens de maintenance.

Vous avez besoin d'aide ?

Depuis notre site web, pièces détachées, il suffit à l'utilisateur ou au technicien de flasher le QR code de sa machine pour accéder directement au matricule et à la notice d'instructions.

Le technicien agréé et enregistré peut télécharger immédiatement les divers manuels, les schémas électriques, les schémas hydrauliques ainsi que toutes les vues éclatées des différents matériels.

Tout est facile et à portée de clic !





ASSISTANCE TECHNIQUE



Pas de temps à perdre, votre activité ne peut s'arrêter.

Fiabilité maximale du produit et besoin d'entretien minimal : tous les composants sont facilement remplaçables et positionnés idéalement pour un accès immédiat.

Pour Comenda, un service d'assistance technique efficace commence à la conception du produit.

 Nos distributeurs agréés sont prêts à intervenir avec rapidité et efficacité. 

FORMATION

La formation technique de nos revendeurs joue un rôle crucial dans notre activité : Sur demande, nos distributeurs agréés peuvent suivre une formation poussée sur nos laveuses pour gagner en efficacité !





ACR11



200 mm Sas anti-projections
1150 mm Lavage e risciacquo

ACR11 P6



200 mm Sas anti-projections + RED
600 mm Prélavage
1150 mm Lavage e risciacquo

ACR11 P9



200 mm Sas anti-projections + RED
900 mm Prélavage
1150 mm Lavage e risciacquo

ACR11 P11



200 mm Sas anti-projections + RED
1150 mm Prélavage
1150 mm Lavage e risciacquo

MODÈLES ACR1

ACR21



200 mm Sas anti-projections
1150 mm Lavage e risciacquo
400 mm ECO2RINSE

ACR21 P6



200 mm Sas anti-projections + RED
600 mm Prélavage
1150 mm Lavage
400 mm ECO2RINSE

ACR21 P9



200 mm Sas anti-projections + RED
900 mm Prélavage
1150 mm Lavage
400 mm ECO2RINSE

ACR21 P11



200 mm Sas anti-projections + RED
1150 mm Prélavage
1150 mm Lavage
400 mm ECO2RINSE

ACR22 P6



200 mm Sas anti-projections + RED
600 mm Prélavage
900 mm 1° Lavage
1150 mm 2° Lavage
400 mm ECO2RINSE

ACR22 P9



200 mm Sas anti-projections + RED
900 mm Prélavage
900 mm 1° Lavage
1150 mm 2° Lavage
400 mm ECO2RINSE

ACR22 P11



200 mm Sas anti-projections + RED
1150 mm Prélavage
900 mm 1° Lavage
1150 mm 2° Lavage
400 mm ECO2RINSE

MODÈLES ACR2

**ACR31**

200 mm Sas anti-projections
1150 mm Lavage e risciacquo
900 mm MULTIRINSE

ACR31 P6

200 mm Sas anti-projections + RED
600 mm Prélavage
1150 mm Lavage
900 mm MULTIRINSE

ACR31 P9

200 mm Sas anti-projections + RED
900 mm Prélavage
1150 mm Lavage
900 mm MULTIRINSE

ACR31 P11

200 mm Sas anti-projections + RED
1150 mm Prélavage
1150 mm Lavage
900 mm MULTIRINSE

ACR32 P6

200 mm Sas anti-projections + RED
600 mm Prélavage
1150 mm 1°Lavage
900 mm 2° Lavage
900 mm MULTIRINSE

ACR32 P9

200 mm Sas anti-projections + RED
600 mm Prélavage
1150 mm 1°Lavage
900 mm 2° Lavage
900 mm MULTIRINSE

ACR32 P11

200 mm Sas anti-projections + RED
1150 mm Prélavage
1150 mm 1°Lavage
900 mm 2° Lavage
900 mm MULTIRINSE

MODÈLES ACR3

LA SOLUTION... EST DERRIÈRE L'ANGLE!

Toutes les lave-vaisselle de la gamme ACR sont disponibles avec des modules de prélavage / lavage et/ou de rinçage en angle afin d'optimiser chaque centimètre dans la zone de lavage..



ROUES PIVOTANTES

Tous les modèles ACR sont disponibles avec, en option, des roues pivotantes pratiques et résistantes en nylon, revêtues de polyuréthane, pour faciliter les opérations de transport.





SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

ACR1

Laveuses à avancement

	ACR11 •	ACR11 P6 •	ACR11 P9 •	ACR11 P11 •
DIMENSIONS EXTERNES (LxPxH) (mm)	1350 x 790 x 1680/2000*	1950 x 790 x 1680/2000*	2250 x 790 x 1680/2000*	2500 x 790 x 1680/2000*
PASSAGE UTILE (mm)	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h
VOLUME CUVE DE LAVAGE (l)	80	125	160	160
CONSUMMATION EAU DE RINÇAGE EN17735 (l/casier)	1,8	1,8	1,8	1,8
CAPACITÉ PRODUCTION MAX - 1 ^o vitesse - Alimentation eau chaude (casiers/h)	70	100	120	135
PRODUCTION MAX - 2 ^o vitesse - EN17735 Alimentation eau chaude (casiers/h)	80	110	135	150
PRODUCTION MAX - 3 ^o vitesse - Alimentation eau chaude (casiers/h)	105	150	180	195
PUISSANCE INSTALLÉE • (kW)	19,03	23,93	31,32	33,32
PUISSANCE INSTALLÉE • (kW)	31,03	39,22	50,22	50,22
PUISSANCE INSTALLÉE CONFIGURATION AVEC RC • (kW)	22,1	28,3	34,5	38,48
PUISSANCE INSTALLÉE CONFIGURATION AVEC POMPE À CHALEUR • (kW)	WP7.2 17,1	WP7.2 23,3	WP7.2 31,56	WP7.2 35,56

• Disponible en version électrique ou vapeur

• Alimentation eau froide (15°C)

• Alimentation eau chaude (55°C)

* Dimensions porte ouverte

Toutes les données, fournies à titre indicatif, peuvent être modifiées en vue de perfectionnement - Photos non contractuelles

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

ACR2

Laveuses à avancement

	ACR21 •	ACR21 P6 •	ACR21 P9 •	ACR21 P11	ACR22 P6 •	ACR22 P9 •	ACR22 P11
DIMENSIONS EXTERNES (LxPxH) (mm)	1750 x 790 x 1680/2000*	2350 x 790 x 1680/2000*	2650 x 790 x 1680/2000*	2900 x 790 x 1680/2000*	3250 x 790 x 1680/2000*	3550 x 790 x 1680/2000*	3800 x 790 x 1680/2000*
PASSAGE UTILE (mm)	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h
VOLUME CUVE DE LAVAGE (l)	94	134	174	174	214	254	254
CONSOMMATION EAU DE RINÇAGE EN17735 (l/casier)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
CAPACITÉ PRODUCTION MAX - 1 ^o vitesse - Alimentation eau chaude (casiers/h)	95	125	145	160	180	195	205
PRODUCTION MAX - 2 ^o vitesse - EN17735 Alimentation eau chaude (casiers/h)	105	140	160	175	195	215	230
PRODUCTION MAX - 3 ^o vitesse - Alimentation eau chaude (casiers/h)	140	205	220	235	260	285	305
PUISSANCE INSTALLÉE ● (kW)	21,90	25,80	27,14	27,64	37,54	39,38	40,38
PUISSANCE INSTALLÉE ● (kW)	31,9	40,09	42,34	44,34	56,33	58,58	59,58
PUISSANCE INSTALLÉE CONFIGURATION AVEC RC ● (kW)	24,95	29,14	31,39	32,39	43,38	44,63	45,63
PUISSANCE INSTALLÉE CONFIGURATION AVEC POMPE À CHALEUR ● (kW)	WP7.2 18	WP7.2 22,2	WP7.2 24,4	WP7.2 25,4	WP7.3 29,5	WP7.3 30,7	WP7.3 31,7

- Disponible en version électrique ou vapeur
- Alimentation eau froide (15°C)
- Alimentation eau chaude (55°C)
- * Dimensions porte ouverte

Toutes les données, fournies à titre indicatif, peuvent être modifiées en vue de perfectionnement - Photos non contractuelles.

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

ACR3

Laveuses à avancement

	ACR31 •	ACR31 P6 •	ACR31 P9 •	ACR31 P11 •	ACR32 P6 •	ACR32 P9 •	ACR32 P11 •
DIMENSIONS EXTERNES (LxPxH) (mm)	2250 x 790 x 1680/200*	2850 x 790 x 1680/2000*	3150 x 790 x 1680/2000*	3400 x 790 x 1680/2000*	3750 x 790 x 1680/2000*	4050 x 790 x 1680/2000*	4300 x 790 x 1680/2000*
PASSAGE UTILE (mm)	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h
VOLUME CUVE DE LAVAGE (l)	108	148	188	188	228	268	268
CONSUMMATION EAU DE RINÇAGE EN17735 (l/casier)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
CAPACITÉ PRODUCTION MAX - 1 ^o vitesse - Alimentation eau chaude (casiers/h)	120	150	170	185	200	215	235
PRODUCTION MAX - 2 ^o vitesse - EN17735 Alimentation eau chaude (casiers/h)	135	170	190	205	225	240	260
PRODUCTION MAX - 3 ^o vitesse - Alimentation eau chaude (casiers/h)	180	225	250	265	300	320	350
PUISSANCE INSTALLÉE ● (kW)	38,84	35,79	38,13	38,32	44,03	45,37	48,37
PUISSANCE INSTALLÉE ● (kW)	30,42	32,61	34,86	35,86	42,85	45,1	50,1
PUISSANCE INSTALLÉE CONFIGURATION AVEC RC ● (kW)	27,47	28,66	30,91	31,91	36,90	38,15	44,15
PUISSANCE INSTALLÉE CONFIGURATION AVEC POMPE À CHALEUR ● (kW)	WP7.2 16,5	WP7.2 17,7	WP7.2 19,9	WP7.2 19,9	WP7.3 23	WP7.3 24,2	WP7.3 25,2

- Disponible en version électrique ou vapeur
- Alimentation eau froide (15°C)
- Alimentation eau chaude (55°C)
- * Dimensions porte ouverte



ACCESSOIRES

	ACR1	ACR2	ACR3
Sas anti-projections à l'entrée – 200 mm	●	●	●
Portes isolées contreblancées	●	●	●
Armoire électrique supérieure avec électronique TECH, HPS, compteur d'eau.	●	●	●
Avancement renforcé	●	●	●
Autotimer	●	●	●
Contrôleur de phase	●	●	●
PST - Prédisposition pour système de gestion de la vitesse de transport externe	●	●	●
APRS - Rinçage proportionnel automatique	●	●	●
EOR - Commande électromécanique d'urgence à clé	●	●	●
RED - Récupérateur extérieur des déchets	●	●	●
Isolation renforcée	○	○	●
Autolavage	○	○	●
HPS Easy - Système HACCP avec compteur d'eau et compteur énergétique	○	○	●

● = DE SÉRIE

○ = EN OPTION



ACCESSOIRES

	ACR1	ACR2	ACR3
Étagère / tables à rouleaux / de chargement (entrée/sortie)	○	○	○
Sas anti-projections en entrée - 200 mm	○	○	○
Sas anti-projections Easy Fit entrée/sortie	○	○	○
Sas anti-projections entrée/sortie - 400 mm	○	○	○
P4 - Zone de réhydratation active de 400 mm	○	○	○
P11PWS - Supplément pour ajout de bras PWS au module de prélavage P11 standard	○	○	○
PMAX - Module de prélavage 1150 mm avec bras DHM, technologie PWS et RED intégré	○	○	○
DHM LI/ ALI- Système de dérochage automatique en installation libre	○	○	○
ZN2/ZN4/ZN6 - Zone neutre 200/400/600 mm	○	○	○
AS - Tunnel de séchage de 600/800 mm	○	○	○
ARC8 - Tunnel de séchage de 800 mm avec récupérateur de chaleur intégré	○	○	○
TC90 - Tunnel de séchage sur courbe à 90° mécanisée 1000x1000 mm	○	○	○
TC180 - Tunnel de séchage sur courbe à 180° motorisée 1500x1000 mm	○	○	○
AS8 DOUBLE - Tunnel de séchage de 800 mm avec jets d'air supérieurs et inférieurs	○	○	○
ARC8 X WP - Tunnel de séchage de 800 mm pour WP7.X avec isolation renforcée	○	○	○
PCE - Système d'optimisation de la consommation énergétique	○	○	○
Portes battantes	○	○	○
RCD - Rinçage à débit constant	○	○	○
HPS Easy Plus - Système HACCP pour l'enregistrement des consommations, des températures et des alarmes	○	○	○
DHM2+ - Prélavage supplémentaire avec filtre externe	○	○	○
WP - Pompe à chaleur	○	○	○
RC/RC25 - Récupérateur de calories	○	○	○
Canalisation de l'air en sortie du récupérateur de calories (RC)	○	○	○
C-Smart - Armoire électrique avec écran tactile et connexion Wi-Fi pour contrôle à distance et EOR intégré	○	○	○
Supplément surchauffeur eau froide	○	○	○
Doseur de détergent avec sonde et doseur de produit de rinçage 2 en 1	○	○	○
Vidange unique centralisée intégrée dans le châssis	○	○	○
Vidange finale à bouton	○	○	○
Exécution spéciale TLT - Thermo label test	○	○	○
Supplément pour la transformation des modules linéaires en modules d'angle	○	○	○
Version vapeur	○	○	○
Voltages spéciales	○	○	○

● = DE SÉRIE

○ = EN OPTION

CONTACT

Comenda

17-19 Avenue Gaston
Monmousseau 93240 Stains
France
T 01 48 21 63 25
info@alicomenda.fr
www.comenda.fr



Usine avec système de gestion qualité/environnement certifié
selon les normes ISO9001 et ISO14001:2015.





an Ali Group Company



The Spirit of Excellence